

geschlossen porig
druckstabil
rund

AEROPOR® – die Mineralhohlkugeln
Der Leichtzuschlag mit der Reinheit der Natur

Vertrieb durch:



Geringe Wasseraufnahme
Einsatz auch bei hohen Scherkräften
Leichte Dispergierbarkeit



Natürliche Reinheit

Von der Natur geschaffen, von uns veredelt

Nachhaltige Werkstoffe gewinnen heute zunehmend an Bedeutung. Man besinnt sich zurück auf Materialeigenschaften, die nur die Natur in dieser Reinheit und Qualität bieten kann.

Mit AEROPOR® bieten wir nun ein neues Produkt, das hohen ökologischen Ansprüchen gerecht wird und völlig neue Möglichkeiten eröffnet.

Rohstoff für AEROPOR® sind Mineralien vulkanischen Ursprungs. Dieses besondere Material wird gezielt selektiert und schonend weiter veredelt – ohne jegliche Chemikalien. Das Korn wird thermisch behandelt und porosiert. Deshalb ist AEROPOR® besonders rein und absolut wasserunlöslich.

Bei der thermischen Behandlung lässt sich die Oberfläche des Granulats versintern. AEROPOR® wird dadurch wasserdicht – ganz ohne Zusatz von Hydrophobierungsmitteln.

Leichtigkeit und Druckfestigkeit, die Perspektiven schafft – überzeugen Sie sich selbst von der Vielfalt der möglichen Einsatzbereiche der AEROPOR® Mineralhohlkugeln.



So rein und sauber, dass
eine REACH-Kennzeichnung
nicht notwendig ist.

Eigenschaften

- geschlossen porig
- druckstabil
- runde Form
- temperaturbeständig
- cremefarben
- geringe, reale Dichte
- rieselfähig
- inert
- frostbeständig
- geruchsneutral
- umweltfreundlich
- unbrennbar
- chemikalienbeständig
- dimensionsstabil



AEROPOR® besteht aus mineralischen Rohstoffen, die bei Vulkanausbrüchen entstehen.

Know-how trifft Innovation Hightech und Ökologie made in Germany

Die AEROPOR® GmbH ist ein Unternehmen der Veit Dennert Unternehmensgruppe. Im Jahr 1933 als Baustoffhandel gegründet, hat sich Dennert inzwischen als spezialisierter Anbieter von Produkten für fortschrittliches, schnelles und energetisch sinnvolles Bauen etabliert. Heute gehört Dennert als Innovations-treiber zu den Marktführern in der Baubranche.

AEROPOR® ist das Ergebnis einer konsequent ökologisch ausgerichteten Entwicklungsarbeit – ein Naturprodukt mit hervorragenden Materialeigenschaften. Hergestellt ohne chemische Zusatzstoffe, so dass eine REACH-Kennzeichnung nicht notwendig ist.



◀ **AEROPOR®** Mineralhohlkugeln sind wasserunlöslich, leicht, druckstabil und nehmen kein Wasser auf. Der Leichtfüllstoff eignet sich in vielen Industriezweigen zur Optimierung der Wirtschaftlichkeit.



Top Vorteile für zahlreiche
Anwendungsgebiete



Mehr Vielfalt, Leistung und Service

Die beste Wahl – mit AEROPOR® optimiert

Profitieren Sie von unserem Know-How in einer Vielzahl von Branchen. Unsere Fachleute stehen Ihnen jederzeit mit kompetentem Rat zur Seite.

Sie suchen nach Möglichkeiten, Ihre Spitzenprodukte noch zu verfeinern? Bei uns sind Sie richtig, wenn Sie Ihr Produkt leichter, ökologischer, ergiebiger oder einfach besser machen wollen.

Zahlreiche Unternehmen aus den verschiedensten Branchen sind bereits von den AEROPOR® Eigenschaften überzeugt. Wir freuen uns, auch Ihre Marktposition zu verbessern.



Bauchemie AEROPOR® erhöht die Ergiebigkeit der Endprodukte.



Leichtspachtelmassen sind mit AEROPOR® besser zu applizieren, plus geringere Schwindneigung.



Fliesenkleber wird durch den Einsatz von AEROPOR® geschmeidiger und ergiebiger.



Farben erhalten durch AEROPOR® eine bessere Konsistenz für den Anstrich.



WDV-Systeme, Sandwichpaneele
AEROPOR® erhalten bessere b
(z. B. Dämmung/Isolierung).

Sonderkörnungen auf Kundenwunsch



Modernstes Produktionsverfahren. Laufend optimieren und immer bessere Leistung bieten: AEROPOR® ist ein neu entwickelter Werkstoff. Er zeichnet sich durch einzigartige Eigenschaften und vielfältige Einsatzmöglichkeiten aus. Seit Jahrzehnten befasst sich der Hersteller mit innovativen Leichtzuschlägen.

AEROPOR® wird in einer modernen Produktionsanlage nach einem speziell weiterentwickelten Verfahren hergestellt. Dabei legen wir nicht nur Wert auf eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte, sondern auch auf den sparsamen und ökologisch verträglichen Umgang mit natürlichen Ressourcen.

Durch einen speziellen, thermischen Veredelungsprozess wird die Oberfläche des Leichtzuschlags versintert und macht eine weitere Hydrophobierung unnötig.

Die AEROPOR®-Typen unterscheiden sich in den Korngrößen, den Korngrößenverteilungen, dem Schüttgewicht sowie den wirksamen Dichten.

50 bis 180
Kornbereich (µm)



AEROPOR® 180

50 bis 300
Kornbereich (µm)



AEROPOR® 300

250 bis 500
Kornbereich (µm)



AEROPOR® 500

500 bis 1000
Kornbereich (µm)



AEROPOR® 1000

paneele und Leichtputze mit
bauphysikalische Eigenschaften

Innovativer Herstellungsprozess
mit Hightech-Brennofen

Vertrieb durch:

sh_minerals

Die AEROPOR® Vorteile

Der Leichtzuschlag mit der Reinheit der Natur

- Druckstabilität auch bei höheren Scherkräften
- Geringe Wasserabsorption
- Dichtereduzierung und damit Gewichtseinsparung
- Erhöhung der Wirtschaftlichkeit (weniger Bindemittel)
- Verbesserung der Schlag-/Biegezugfestigkeitswerte
- Erhöhung der Chemikalienbeständigkeit
- Erhöhung der Packungsdichten sowie der Verbundfestigkeiten
- Mineralische und sichere Rohstoffquelle
- Erhöhter Wärme- und Schallschutz
- Verminderte Schrumpfung
- Höhere Ergiebigkeit
- Gute Fließeigenschaften
- Erhöhter Füllstoffeinsatz



Sie suchen eine Lösung, die Ihr Produkt leichter, nachhaltiger, ergiebiger oder einfach besser macht? Dann nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



sh minerals GmbH
Im Waibertal
D - 89520 Heidenheim

Tel. + 49 (0) 7328 96 15-50
info@sh-minerals.de



Jetzt Probe anfordern! →

Altbausanierung. Ob im Estrich, in Ausbauplatten, im Putz oder in den Wandfarben: AEROPOR® sorgt mit seinen Eigenschaften für mehr Energieeffizienz und das perfekte Wohlfühlklima.

